

No. of Printed Pages: 4

पुस्तिका क्रम संख्या Booklet Serial No.

2709295

TSRO – 58 2024

सामान्य अध्ययन (प्रश्न-पत्र - VI) GENERAL STUDIES (PAPER - VI)

निर्धारित समय : तीन घण्टे]

[अधिकतम अंक : 200

Time Allowed: Three Hours]

[Maximum Marks : 200

- विशेष अनुदेश: (i) कुल 20 प्रश्न दिए गए हैं । खण्ड-अ से 10 प्रश्न लघु उत्तरीय हैं जिनके प्रत्येक उत्तर की शब्द-सीमा 125 तथा खण्ड-ब से 10 प्रश्न दीर्घ उत्तरीय हैं जिनके प्रत्येक उत्तर की शब्द-सीमा 200 निर्धारित हैं । जो हिन्दी और
 - अंग्रेजी दोनों में छपे हैं ।
 - (ii) **सभी** प्रश्न अनिवार्य हैं ।
 - (iii) प्रत्येक प्रश्न/भाग के लिए नियत अंक उसके सामने दिए गए हैं ।
 - (iv) प्रश्नों में इंगित शब्द-सीमा को ध्यान में रखें।
 - (v) उत्तर पुस्तिका में खाली छोड़े गए कोई पृष्ठ अथवा पृष्ठ के भाग को पूर्णत: काट दें ।
- Specific Instructions: (i) There are 20 questions. Section A consists of 10 short answer questions with word limit of 125 each and Section B consists
 - questions with word limit of 125 each and Section B consists of 10 long answer questions with word limit of 200 each. The questions are printed both in Hindi and in English.
 - (ii) All questions are compulsory.
 - (iii) The number of marks carried by a question/part is indicated against it.
 - (iv) Keep the word limit indicated in the questions in mind.
 - (v) Any page or portion of the page left blank in the answer booklet must be clearly struck off.



खण्ड – अ SECTION – A

1.	एम एस एम ई को बढ़ावा देने हेतु उत्तर प्रदेश सरकार की नीतियाँ तथा कार्यक्रम क्या हैं ? What are the policies and programmes of the Government of Uttar Pradesh to promote MSMEs?	8
2.	उत्तर प्रदेश में बुनियादी ढाँचे के विकास ने आर्थिक विविधीकरण और क्षेत्रीय समानता में किस हद तक योगदान दिया है, इसका आलोचनात्मक विश्लेषण कीजिये। Critically analyse the extent to which infrastructural development in Uttar Pradesh has contributed to economic diversification and regional equity.	8
3.	उत्तर प्रदेश के रामसर स्थलों को चिह्नित कीजिये एवं उनकी विशेषताओं का वर्णन कीजिये । Identify the Ramsar sites of Uttar Pradesh and describe their features.	8
4.	उत्तर प्रदेश में पायी जाने वाली प्रमुख प्राकृतिक वनस्पतियों के भौगोलिक वितरण एवं विशेषताओं का वर्णन करें। Describe the geographical distribution and characteristics of main types of natural vegetation found in Uttar Pradesh.	8
5.	उत्तर प्रदेश में कृषि के व्यावसायीकरण के क्या लाभ हैं ? What are the benefits of commercialization of agriculture in Uttar Pradesh ?	8
6.	उत्तर प्रदेश में अंगूर की खेती को बढ़ावा देने में क्या चुनौतियाँ हैं और यह उत्तर प्रदेश के आर्थिक विकास में किस प्रकार सहायक हो सकती है ? What are the challenges to promote viticulture in Uttar Pradesh and how it can support economic development of Uttar Pradesh?	8
7.	मौसम के पूर्वानुमान में सुधार के लिये उत्तर प्रदेश सरकार द्वारा अपनायी गयी तकनीकी प्रगति का उल्लेख कीजिये । Mention the technological advancement adopted by the Uttar Pradesh Government to improve weather forecasting.	8
8.	विज्ञान और प्रौद्योगिकी में नवाचारों को बढ़ावा देने के लिये उत्तर प्रदेश सरकार की क्या नीतियाँ हैं ? What are the policies of the Government of Uttar Pradesh to promote innovations in science and technology?	8



- 9. ''डिजिटल इंडिया'' राष्ट्रीय मिशन में उत्तर प्रदेश सरकार की भागीदारी का परीक्षण कीजिये। 8
 Examine the participation of Uttar Pradesh Government in the "Digital India"
 national mission.
- 10. उत्तर प्रदेश का ट्रिलियन डालर की अर्थव्यवस्था बनने के लिये मुख्य वैज्ञानिक चुनौतियाँ क्या हैं ? What are the major scientific challenges for Uttar Pradesh in becoming a trillion dollar economy?

खण्ड – ब SECTION – B

- 11. उत्तर प्रदेश सरकार द्वारा आयोजित ग्लोबल इन्वेस्टर सम्मेलनों की उपलब्धियों का आलोचनात्मक मूल्यांकन कीजिये। Critically evaluate the achievements of global investor summits organized by the Uttar Pradesh Government.
- 12. उत्तर प्रदेश राज्य के बजट 2025-26 में प्रमुख कल्याणकारी योजनाओं का परिचय दीजिये। 12 Introduce the major welfare schemes in the Uttar Pradesh State Budget 2025-26.
- 13. उत्तर प्रदेश के वन्यजीव अभयारण्यों का वर्णन कीजिये। इनमें से कौन-सा अभयारण्य लुप्तप्राय प्रजातियों के संरक्षण के लिये महत्त्वपूर्ण हैं? Describe the wildlife sanctuaries of Uttar Pradesh. Which of these sanctuaries are crucial for conservation of endangered species?
- उत्तर प्रदेश को भौगोलिक प्रदेशों में विभक्त कीजिए और इनके भौगोलिक, आर्थिक एवं सांस्कृतिक महत्त्व को समझाइये ।
 Divide the geographical regions of Uttar Pradesh and explain their geographical, economic and cultural significance.
- 15. उत्तर प्रदेश में कृषि के व्यावसायीकरण को बढ़ावा देने में ''मिलियन फार्मर्स स्कूल प्रोग्राम'' और ''नेशनल मिशन ऑन नेचुरल फार्मिंग स्कीम'' कैसे प्रमुख घटक बन सकते हैं ? अपने सुझाव दीजिए। 12 How "Million Farmers School Program" and "National Mission on Natural Farming Scheme" can become key elements in promoting the commercialization of agriculture in Uttar Pradesh? Give your suggestions.
- 16. उत्तर प्रदेश के संदर्भ में फूलों की खेती की समस्याओं और संभावनाओं की व्याख्या कीजिये । 12 Explain the problems and prospects for cultivation of flowers with reference to Uttar Pradesh.





- 17. उत्तर प्रदेश के तीन पारिस्थितिक क्षेत्रों : आवास स्थिति, वनस्पति और जीव-जन्तुओं का वर्णन कीजिये । 12 Describe the habitat condition, flora and fauna : the three ecozones of Uttar Pradesh.
- 18. उत्तर प्रदेश में जैव प्रौद्योगिकी के क्षेत्र में अनुसंधान एवं विकास की क्या उपलब्धियाँ हैं ? इससे समाज के गरीब वर्ग के उत्थान में किस प्रकार मदद मिलेगी ? 12 What are the research and development achievements in biotechnology in Uttar Pradesh? How will it help to uplift the poor section of society?
- 19. उत्तर प्रदेश में कृषि उत्पादों के उत्पादन, वितरण और विपणन के सामने मुख्य चुनौतियाँ क्या हैं ? सतत और समावेशी विकास सुनिश्चित करते हुए विज्ञान और प्रौद्योगिकी विकास का उपयोग करके उन्हें कैसे संबोधित किया जा सकता है ?

 What are the main challenges facing the production, distribution and marketing of agricultural products in Uttar Pradesh? How can they be addressed by utilising science and technology developments while ensuring sustainable and inclusive growth?
- 20. उत्तर प्रदेश में रोजगार क्षमता बढ़ाने में सार्वजनिक-निजी भागीदारी की क्या भूमिका है ? युवाओं को अधिक रोजगार के अवसर देने के लिये इसे कैसे सशक्त किया जा सकता है ?

 What role do private-public partnership play in improving employability in Uttar Pradesh? How can this be strengthened to provide more job opportunities to the youth?